



استقرار و پیاده سازی سیستم هزینه های کیفیت (Cost Of Quality) در فرایندهای مهندسی خودرو برای دستیابی به کلاس جهانی (مطالعه موردی: ادارات مهندسی تولید بدنی شرکت ایران خودرو)

سید احمد حاجی خلیلی^۱، عباس براتلو^۲، حمید حنیفی^۳

دکترای کسب و کار، معاونت مهندسی شرکت ایران خودرو کارشناس ارشد مهندسی کیفیت، دانشگاه علمی کاربردی مرکز ایران خودرو، کارشناس شرکت ایران خودرو (نویسنده اصلی مقاله و مسئول مکاتبات) دانشجوی دکتری مدیریت تکنولوژی، گروه مدیریت و اقتصاد، واحد علوم و تحقیقات تهران، دانشگاه آزاد اسلامی، تهران، ایران

چکیده

شناസایی، دسته‌بندی و سپس کاوش هزینه های کیفیت، از جمله مواردی است که باعث کاوش هزینه های محصول می‌شود. برنامه ریزی برای مدیریت هزینه های کیفیت همواره یکی از مهمترین مسئولیت‌های سازمان‌ها و بالاخص از وظایف مدیران کیفیت و مهندسی به شمار می‌آید. شرکت‌هایی که در صدد ورود و حضور موفق در بازارهای جهانی و کسب سهم بیشتر فروش برای خود هستند به این امر واقف بوده و بر روی قابلیتها و ظرفیت‌های تولید خود برای دستیابی به مزیت رقابتی پایدار در کلاس جهانی در هفت مشخصه: هزینه، کیفیت، زمان تحویل کالا، انعطاف‌پذیری، نوآوری، خدمات فروش، خدمات پس از فروش اقداماتی را ترتیب می‌دهند. لذا در این مقاله، با تکیه بر مقاله قبلی نویسنده در سال ۱۳۹۵، سیستم هزینه های کیفیت در ادارات مهندسی تولید بدنی شرکت ایران خودرو استقرار و پیاده سازی گردید. در این فرایند بعد از شناناسی موارد هزینه های کیفی در جامعه آماری مورد نظر، و دسته بندی آنها در چهار گروه: پیشگیرانه، ارزیابی، شکست داخلی و خارجی، روش‌های نوآورانه ای جهت ارتباط دادن بین این آیتمها و رسیدن به نقاط بهبد ارائه گردید و در نهایت با توجه به اجرای موارد فوق الذکر نتایج ذیل را منجر گردید: ۱) شناناسی و دسته بندی فعالیت‌ها در چهار منظر هزینه های کیفی، ۲) اولویت بندی فعالیتهای تاثیرگذار در افزایش هزینه های کیفی، ۳) بدست آوردن دلایل بروز این ایرادات، ۴) تعریف شاخص‌های کنترلی برای آیتم های شناناسی شده، ۵) مشخص نمودن مقدار ریالی هر آیتم، ۶) حذف، کاوش و بهبد این موارد هزینه زای کیفی، ۷) بهبود و ضبط سازی فرآیندها، ۸) کاوش زمان رسیدگی به فعالیتها، ۹) بالانس نیروی انسانی بخش های مهندسی، ۱۰) تغییرات ساختاری در راستای بهینه سازی آن، ۱۱) کمک به تصمیم گیری مدیریت با تصمیم سازی از طریق سیستم فعالیت واحدها بر مبنای منطق هزینه کیفیت.

کلمات کلیدی: هزینه کیفی، هزینه پیشگیرانه، هزینه ارزیابی، هزینه شکست داخلی و خارجی، کلاس جهانی

-۱- مقدمه:

دمینگ، کیفیت را میزان یکنواختی و یکسانی کالا یا خدمت مربوط تعریف می‌کند^[۱]. جوزف جوران معتقد است که کیفیت عبارت است از مطابقت کالا یا خدمت با کاربرد آن، معنای دیگر این عبارت این است که استفاده کننده از کالا یا خدمت باید بتواند نیاز یا خواست

^۱ کارشناس ارشد مهندسی کیفیت، دانشگاه علمی کاربردی مرکز ایران خودرو، کارشناس شرکت ایران خودرو (نویسنده اصلی مقاله و مسئول مکاتبات)



خود را از آن کالا یا خدمت برآورده سازد. سازمانها باید محصول یا خدمت خود را با کیفیت مطلوب مشتری عرضه نمایند، در صورتی که این امر میسر نشود، این سازمانها متحمل هزینه های بالاتری خواهند شد [2]. هزینه های کیفیت از دو واژه هزینه و کیفیت تشکیل شده که معادل هزینه های رسیدن به کیفیت مطلوب و یا هزینه های عملیاتی واحد کنترل کیفیت (تجهیزات، حقوق و دستمزد) است. هزینه های کیفیت را با هزینه هایی که از کیفیت پایین و نامطلوب محصول یا خدمت ناشی می شوند معادل می دانند [1]. بدليل اهمیت موضوع هزینه هایی، می بایست توجیه اقتصادی مناسبی برای استفاده از ابزارهای هزینه هایی کیفیت وجود داشته باشد. پرداختن به مسئله هزینه هایی کیفیت از اهمیت به سزایی برخوردار است. دلیل و پلانک این اهمیت را در ۴ دلیل خلاصه می کنند: ۱) هزینه های کیفیت بسیار وسیع هستند. براساس یافته های شورای ملی توسعه اقتصادی در طی مطالعات انجام گرفته در حوزه کیفیت و استانداردها (۱۹۸۵) نزدیک به ۲۰٪ کل ارزش فروش یک سازمان صرف هزینه های کیفیت می شود که با در نظر گرفتن رقم ۱۰٪ میتوان تخمین زد که صنایع تولیدی انگلستان، با کاوش چنین هزینه هایی قادر به پس انداز سرانه ای معادل شش میلیارد پوند در سال خواهند بود. کرزبی ۲ معتقد است که «شرکت های تولیدی به دلیل دوباره کارهای مکرر، متحمل هزینه ای معادل ۲۵٪ تا ۳۰٪ فروش خود هستند در حالیکه در شرکت های خدماتی، به گفته وی، نزدیک به ۴۰٪ تا ۵۰٪ هزینه های عملیاتی به هدر می رود. ۲) معمولاً ۹۵٪ هزینه های کیفیت صرف ارزیابی و شکست می شود. این هزینه های تأثیر چندانی در بالابردن ارزش تولیدات یا خدمات ندارند. با از بین بردن عوامل موثر در عدم تطابق به منظور کاهش هزینه های نارسایی میتوان به میزان قابل توجهی از هزینه های ارزیابی کاست. ۳) هزینه های غیرضروری و قابل چشم پوشی موجب گرانی کالاها و خدمات می گردند، که این امر به نوبه خود، بازار رقابت کالاها و در نهایت میزان حقوق و دستمزد ها و نیز استانداردها زندگی را تحت تأثیر قرار می دهد [۴]. واضح است که هزینه ها و اقتصاد مربوط به بسیاری فعالیت های کیفی، از جمله سرمایه گذاری در زمینه پیشگیری و ارزیابی از سوی بسیاری شرکت ها هنوز شناخته نشده است. یقیناً چنین اموری در تجارت های موفق و پر رونق، غیرموجه و غیرمنطقی بنظر می رسد [1].

کلاس جهانی نیز مقوله ای است که رمز موفقیت و ماندگاری تمامی حوزه های ارائه محصول و یا خدمت در زمان کنونی به آن گره خورده است. صنایع یا خدمات موفق حال حاضر در کلاس جهانی، به شاخصهای بالای عملکردی دست پیدا کرده اند که صنایع یا خدمات مشابه میباشند با شاخصهای آنها آشنا شوند و جهت بقاء یا پیشی گرفتن در آن مسیر قدم بردارند [3,4,5]. یکی از آن صنایع که برای رسیدن به کلاس جهانی باید به این شاخص های جهانی دست یابند، صنعت خودرو می باشد، آمار و تحقیقات ت Shank میدهد که هزینه های کیفیت صنایع خودروسازی در کلاس جهانی ۱٪ هزینه های سازمان است [3,4,5]. لذا با توجه به گردد مالی بسیار بالای این صنعت، پرداختن به این مساله و کاهش آن بسیار توجیه پذیر میباشد. و از آنجایی که یکی از شرکت های بزرگ این صنعت در ایران، شرکت ایران خودرو می باشد، لذا این شرکت باید برای رسیدن به شاخص جهانی با استفاده از روش های مختلف و استانداردهای جهانی در این جهت با سرعت بالاتری پیش برود. یکی از این روش های موثر را که تعداد زیادی از شرکت های بزرگ در حد کلاس جهانی، از آن استفاده نموده اند، استفاده از سیستم هزینه های کیفیت می باشد.

لذا در این پژوهش سعی بر این می باشد که با ارایه روش های نوین و نوآورانه، سیستم های هزینه کیفیت، در معاونت مهندسی شرکت ایران خودرو به عنوان پایلوت کل شرکت، استقرار و پیاده سازی گردد، که در آینده، با کسب تجربه از این فعالیت در فاز پایلوت، به بخش های دیگر سازمان نیز تعمیم داد. ضمناً لازم به ذکر است که اجرای این سیستم با چشم انداز رسیدن به کلاس جهانی می باشد.

۲- مبانی نظری و پیشینه تحقیق

۱-۲- مبانی نظری

۱-۱-۲- دسته بندي هزینه های کیفیت

ژوف جوران بازرس شرکت الکترونیک غربی و مدرس دانشگاه نیویورک از جمله افرادی است که سهم بسیار زیادی در فرموله کردن و تشخیص هزینه های کیفیت داشته است. از نظر جوران، چهار گونه هزینه بدی کیفیت وجود دارد:

- ۱) هزینه های شکست درونی / داخلی (خطای داخلی قبل از تحویل به مشتری): هزینه های شکست درونی به هزینه هایی اطلاق می شوند که قبل از هنگام تحویل محصول به مشتری بروز می کنند و سازمان از طریق بازاری و آزمایش توسط کارکنان واحد کنترل کیفی و یا بازارسان خارجی به ایرادات می پردازد. هزینه شکست درونی شامل زیرمجموعه های ذیل است: دور ریز یا اسقاطی، تعمیر و دوباره کاری، تحلیل شکست، تعمیر و بازکاری اقلام معیوب دریافتی،



بازرگاری صد در صد، آزمایش مجدد، درجه بندی زیر سطح، هزینه های ناشی از نگهداری نامناسب مواد اولیه.

۲) هزینه های شکست برونوی / خارجی (هزینه های خارجی خطا بعد از تحویل به مشتری): این هزینه ها شامل هزینه هایی است که پس از تحویل محصول به مشتری ایجاد می شود که موارد ذیل می باشد: هزینه های ضمانت، هزینه های شکایت مشتریان، هزینه های برگشت محصول، تخفیف.

۳) هزینه های ارزیابی: این هزینه ها برای تعیین مطابقت یا عدم مطابقت مشخصه های محصول با مشخصه های کیفی مورد نظر صرف می شوند. بازرگاری و آزمایش ورودی ها: هزینه مربوط به انجام بازرگاری و آزمایش مواد اولیه خریداری شده در هنگام ورود به شرکت، اعزام کارشناس به محل تأمین کنندگان کالاها و مواد یا استفاده از خدمات بازرگاری شرکت های شخص ثالث بازرگاری کننده در محل تأمین کالا، که مواردی از قبیل ذیل می باشد: بازرگاری و آزمایش حین فرایند، بازرگاری و آزمایش محصول نهایی، ممیزی های کیفیت، کنترل تجهیزات بازرگاری و اندازه گیری، تأمین مواد و خدمات، بررسی کیفی موجودی.

۴) هزینه های پیشگیرانه: برای جلوگیری از وقوع ایرادات در محصولات هزینه هایی صرف می شود که به آن هزینه های پیشگیرانه می گویند. صرف این هزینه ها موجب کاهش وقوع خرابی و ایراد در محصولات تولیدی در مراحل مختلف از ورود محصولات به شرکت تا تحویل محصول نهايی می شوند. این گروه شامل چندين زیر گروه می باشد که مهمترین آنها عبارتند از: هزینه طرح ریزی کیفیت، هزینه های آموژش، هزینه های طراحی و کنترل فرایند، هزینه های گزارش دهی، هزینه های ارزیابی پیمانکاران فرعی [2].

۲-۱-۲- مدیریت (تولید- خدمات) در کلاس جهانی طبق تعریف، تولید محصولات در کلاس جهانی است که برای رسیدن به وضعیت تولید محصولات در کلاس جهانی به عنوان یک فلسفه یا یک ایدئولوژی تولیدی است که در سال ۱۹۸۲ از واژه تولید در کلاس جهانی استفاده کرد و این نشان از نو بودن این مفهوم دارد. تولید در کلاس جهانی (WCM) واژه ای است که برای تعریف بهترین تولیدکنندگان در جهان بکار رفته است. تولید در کلاس جهانی یعنی انقلاب صنعتی دوم در زمینه ساخت؛ تولید در کلاس جهانی یعنی یک نگرش جهانی نسبت به بازار و روابط با مشتریان؛ تولید در کلاس جهانی یعنی توسعه کالا و خدمات در سطح و کلاس جهانی. سازمان های کلاس جهانی، نسل جدیدی از سازمانها هستند که نوید دهنده عملکرد رقابتی بالا در عرصه رقابت جهانی اند. آنها بطور موقیت آمیزی قابلیت های تولیدی را برای پشتیبانی از کل شرکت جهت دستیابی به یک مزیت رقابتی مستمر در زمینه هایی از قبیل هزینه، کیفیت، تحویل کالا، انعطاف پذیری و نوآوری بهبود می بخشد. این نوع سازمان ها بیشتر مایل هستند که نیروی کار، تجهیزات و سیستمهای خود را بهینه نمایند. بنابراین بطور پیوسته سازمانهای مختلف جهان را آنالیز می کنند تا بتوانند از آنها در جنبه های مختلف، الگوبرداری نمایند. طبق تعریف، تولید در کلاس جهانی بعنوان یک فلسفه یا یک ایدئولوژی تولیدی است که برای رسیدن به وضعیت تولید محصولات در کلاس جهانی به کار گرفته می شود [3,4,5]. مدیریت (تولید- خدمات) در کلاس جهانی دارای ۷ مشخصه است: ۱) کیفیت برتر یا مساوی بهترین رقیب (داخلی- خارجی)، ۲) هزینه (قیمت) کمتریا مساوی بهترین رقیب (داخلی- خارجی)، ۳) انعطاف پذیری بیشتر یا مساوی بهترین رقیب (داخلی- خارجی)، ۴) نوآوری بیشتر یا مساوی بهترین رقیب (داخلی- خارجی)، ۵) زمانهای انتظار کوتاهتر یا مساوی بهترین رقیب (داخلی- خارجی)، ۶) خدمات فروش بیشتر یا مساوی بهترین رقیب (داخلی- خارجی)، ۷) خدمات پس از فروش یا مساوی بهترین رقیب (داخلی- خارجی) [3].

۳-۱-۲- مدل های محاسبه هزینه های کیفیت: ۱-۳-۱-۲- مدل جوران: اولین روشی که در هزینه های کیفیت ارائه شده است همان روش جوران است که امروزه به روش سنتی معروف شده است. با این وجود، تنها به ذکر نام چهار بخش آن اکتفا می شود: ۱) هزینه های شکست داخلی، ۲) هزینه شکست خارجی، ۳) هزینه ارزیابی، ۴) هزینه های پیشگیری. آنچه مسلم است، هزینه کردن در سطح پیشگیری همواره مقرر به صرفه تر از سطح ارزیابی و شکست خواهد بود. مدل جوران بر این نکته مهم تاکید دارد که هزینه های کیفیت برای محصولات در دست مشتریان بسیار زیاد و غیر قابل مقایسه با هزینه های کیفیت در سطوح بالاتر است [2].

۲-۳-۱-۲- مدل هزینه یابی فرایندی: این مدل در سال ۱۹۷۹ توسط کرزبی پیشنهاد شد. این مدل در حقیقت هزینه های کیفیت را ناشی از فعالیتهای کیفی می دارد. منظور از فعالیتهای کیفی تمام فعالیتهایی است که در جهت بهبود کیفیت محصولات، خدمات و فرآیند ها انجام می شود. کرزبی فعالیتهای کیفی را به دو دسته تقسیم بنده کرد: ۱) فعالیتهایی که برای بار اول انجام می شوند تا سطح کیفی محصولات، خدمات و فرایند ها به سطح کیفیت مورد نظر برسد. ۲) فعالیتهایی که در جهت رفع نقص ها، دوباره کاری ها و بعد از حصول سطح کیفیت ضعیف



و در جهت بهبود انجام می شود. کرزبی هزینه های ناشی از اقدامات دسته اول را هزینه های انطباق^۳ می خواند و هزینه های ناشی از اقدامات دسته دوم را هزینه های عدم انطباق^۴ نامگذاری کرده است [1].

۲-۳-۱-۲- مدل کوه یخی: این مدل توسط پلانکت و دیل در سال ۱۹۹۵ ارائه شد. این مدل در حقیقت هزینه های کیفیت را مانند یک کوه یخی در نظر میگیرد که بیننده در ابتدا فقط بخش کوچکی مانند قله کوه را می بیند، غافل از این نکته که بخش اعظمی از کوه یخ در زیراقيانوس قرار گرفته است. طبق این مدل، هزینه های گارانتی، هزینه های ساعت اضافی کار ناشی از ضعف کیفیت و هزینه دوباره کاریها را بطور مستقیم مشاهده میشود، در صورتیکه بخش اصلی هزینه ها بصورت نامشهود از جمله هزینه های مشتریان، هزینه های بهبود برنامه های کیفی، کنترل فرایند، وفاداری مشتری، ارزیابی کیفیت و... از دیدکارشناسان کیفیت مخفی است. این مدل بر این نکته اساسی تاکید میکند که: اصولاً آنچه در مقوله هزینه یابی کیفیت اهمیت دارد، فراموش نکردن هزینه های پنهان است [1].

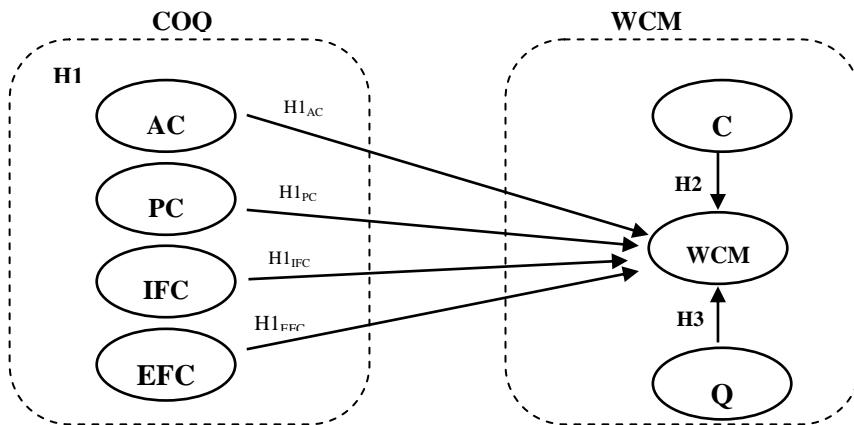
۲-۴-۳-۱-۲- روش کارت امتیازی متوازن: این روش پیشنهاد می کند که مدیران اطلاعات در خصوص عوامل هزینه را در امر کیفیت از چهار منظر، به طور هماهنگ در یک کارت یادداشت کنند و به تحلیل آنها پردازند. این چهار منظر عبارتند از: (۱) منظر مشتری، (۲) منظر فرایند های داخلی کسب و کار، (۳) منظر رشد، نوآوری و یادگیری سازمانی، (۴) منظر مالی. کارت های امتیاز دهی متوازن ماهیتی برای توصیف و ارزیابی عملکرد گذشته و در جهت عملی ساختن استراتژی و ماموریتهای سازمان به وجود آمده است، ولی به خاطر ماهیت و نقش کنترلی که در تعیین عملکردها ایفا کرده است. بعضاً در مواردی برای هزینه یابی کیفیت نیز به کار گرفته شده است [1].

۲-۲- پیشنهاد تحقیق

شیفراء و تامسون در سال ۲۰۰۷ با مقاله خود با عنوان مروری بر نقش هزینه یابی کیفیت در بهبود هزینه و کیفیت شرکتها طی تحقیقی جامع و با استناد به اعداد و ارقام حاصله و اعلام شده توسط آن شرکتها و در یک جدول جمع آوری شده، با نام بردن از آن شرکتها و سنایع مختلف، به نقش پررنگ هزینه های کیفی در کاهش هزینه های تمام شده محصول و افزایش سودآوری و افزایش کیفیت و رضایت مشتری آن شرکتها اشاره نمودند [6]. دارابی و فلاخ نژاد در سال ۱۳۸۸ در مقاله خود با عنوان ارزیابی موائع توسعه هزینه های کیفیت در صنایع شیمیایی با اشاره به نقش مهم عواملی مانند: آموزش- سرمایه‌گذاری در خرید تجهیزات که از مهمترین فاکتورهای هزینه های پیشگیرانه میباشند، در اثبات فرضیات خود به این نتیجه رسیدند که عدم پرداختن به این عوامل در یک سازمان باعث ناکارآمدی سیستم هزینه یابی کیفی خواهد شد و هزینه های کیفیت در حوزه های دیگر را بالاتر خواهد برداشت [7]. سلطانی و نصرتی در سال ۱۳۹۰ در مقاله خود با عنوان «بررسی موائع توسعه هزینه یابی کیفیت» بعد از پرداختن به نقش مهم هزینه یابی کیفیت، فرضیات خود مبنی بر ارتباط داشتن فرایندها، تجهیزات و ابزارهای کنترلی (بعنوان هزینه های ارزیابی) و آموزش فلسفه هزینه یابی کیفیت به مدیران و پرسنل (بعنوان هزینه های پیشگیرانه) در هزینه های کیفی را اثبات نمودند و عدم پرداختن به این حوزه ها را از مهمترین عوامل توسعه هزینه های کیفیت دانسته اند [8]. هداوند و احتشام در سال ۱۳۹۴ در مقاله خود با عنوان «بررسی و شناسایی عوامل مؤثر در مدیریت هزینه های کیفیت سرمایه‌گذاری پیشگیرانه» در فرضیات خود رسیدند که مهمترین عامل در کنترل هزینه های کیفیت سرمایه‌گذاری پیشگیرانه است [9]. راجیو تریهان، آنیش شاد و راجیو گاج در سال ۲۰۱۵ در مقاله خود با عنوان «مروری جامع بر COQ» طی تحقیق خود مشخص نمودند که رابطه بین نقطه بهینه هزینه کیفی و سطح کیفیت حاصله با هم ارتباط دارند و هر چه قدر در هزینه های کیفی به این نقطه بهینه نزدیکتر شویم به سطح بالاتری از کیفیت مورد انتظار خواهیم رسید [10]. بر اتلو، فارسیجانی، کراری، تلو حسینی و نوریان در سال ۱۳۹۵ در مقاله خود با عنوان تجزیه و تحلیل هزینه های کیفیت (COQ) در فرآیند تولید خودرو برای دستیابی به کلاس جهانی مدلی ارائه نمودند که بر اساس آن ارتباط و ضرایب مربوطه بین WCM و COQ مشخص شده است [11]. بر اساس مدل ارائه شده در آن مقاله، متغیرهای: هزینه های کیفیت، هزینه های ارزیابی، هزینه های شکست داخلی، هزینه های شکست خارجی، عامل هزینه در تولید در کلاس جهانی، عامل کیفیت در تولید در کلاس جهانی، میباشد. بر پایه آن تحقیق، ۳ فرضیه اصلی و ۴ فرضیه فرعی در رابطه با «تأثیر هزینه های کیفیت بر تولید در کلاس جهانی» را به صورت زیر مورد بررسی قرار گرفته است [11].

³ Cost of Conformance

⁴ Cost of Non Conformance



شکل ۱- مدل مفهومی تحقیق براتلو (منبع: جوران و کانتر ۲۰۱۳) [2,12]

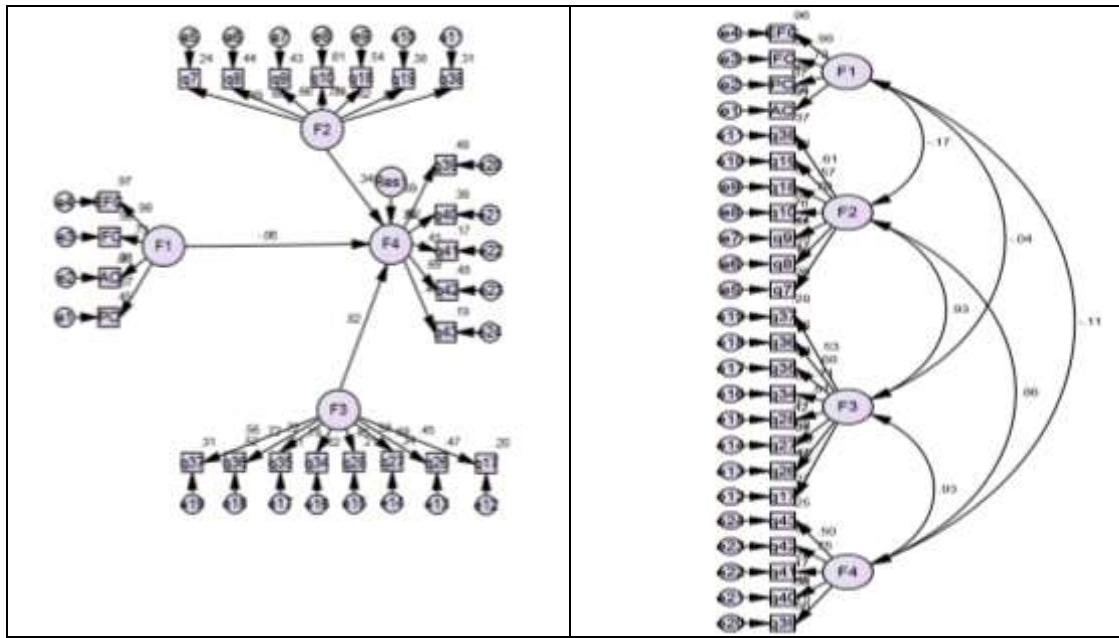
در آن تحقیق مشخص شد که:

۱) بین هزینه های کیفیت (پیشگیرانه ، ارزیابی ، شکست داخلی و شکست خارجی) در فرایند تولید سالنهای بدنه سازی و رسیدن به کلاس جهانی ارتباط معنادار وجود دارد.

۲) بین عامل هزینه در تولید در کلاس جهانی و رسیدن به کلاس جهانی ارتباط معنادار وجود دارد.

۳) بین عامل کیفیت در تولید در کلاس جهانی و رسیدن به کلاس جهانی ارتباط معنادار وجود دارد.

همچنین مدلهای تاییدی و ساختاری نیز با اعداد و شاخصهای قابل قبول نشان دهنده این ارتباط بوده است:


 شکل ۲ - مدلهای تاییدی و ساختاری مقاله براتلو [11]
۳- نوع و روش تحقیق

تحقیق حاضر از نوع کمی، از نظر هدف، کاربردی و از نظر نحوه گردآوری اطلاعات، توصیفی است. همچنین تحقیق حاضر از شاخه تحقیقات کاربردی است که بر اساس اطلاعات واقعی بدست آمده از صاحبنظران بخش مهندسی در صنعت خودرو سازی انجام گرفته است. مباحث تئوریک تحقیق از مسیر مطالعه منابع، نشریات، منابع داخلی و خارجی موجود در کتابها و مقالات و اطلاعات مربوط به کیفیت با استفاده از شاخصهای مطرح شده در پرسشنامه جمع آوری شده از تحقیق قبلی نویسنده بکارگیری

تهران: خیان و پیصرعی خیان زرتش غربی، شماره ۸ واحد ۳ کد پژوهش: ۱۴۵۸۵۳۴۴۴



شده است. جامعه آماری این تحقیق مدیران، خبرگان واحدهای مرتبط با امور مهندسی بدنی و واحدهای دیگر مرتبط با اینگونه فعالیتها در شرکت ایران خودرو می باشد. در این تحقیق، ابزار اصلی پژوهش برای گردآوری داده ها برگزاری جلسات طوفان فکری با کلیه کارشناسان و مسئولان آنها و جمع آوری نقطه نظرات آنها بوده است.

۴-۱-۴- مرحله اول: استقرار و پیاده سازی سیستم هزینه های کیفیت در شرکت ایران خودرو

برای استقرار و پیاده سازی سیستم هزینه های کیفیت (COQ) در فرایندهای مهندسی خودرو برای دستیابی به کلاس جهانی، تیم اجرا با هدایت معاونت مهندسی شرکت ایرانخودرو تشکیل گردید

تا منطق و تفکر سیستمی ، جهت پیاده سازی مبانی کاهش هزینه های کیفیت معاونت مهندسی اقدام گردد. لذا جدول زیر با توجه به مدل مفهومی اولیه تهیه و تکمیل گردید که سنگ بنای اقدامات کاهش هزینه کیفی جهت سالهای آتی گردد. نمونه این جدول در ذیل آمده است:

جدول ۱- تقسیم بندی فعالیت ها در چهار منظر COQ

پیشگیرانه	شکست داخلی	شکست خارجی	ارزیابی	بخش:	اداره :	معاونت:	مدیریت:

۴-۲-۴- مرحله دوم :

در این مرحله مطابق جدول شماره ۱، کلیه فعالیتهای شناسایی شده ادارات مهندسی، با نمایندگان واحدهای مرتبط با چهار منظر COQ، با جزئیات، تهیه و در جدول شماره ۲ گنجانده گردید. در ذیل قسمتی از ریز فعالیتها آورده شده است :



جدول ۲ - ریز فعالیت های ادارات مهندسی بدنی منطبق بر مدل مفهومی تحقیق

ردیف	شرح فعالیت	دسته بندی هزینه
۱	نگهداری و تعمیر جیگ و فیکسچرهاي سالن بازارسي ظا هري بدنی و قطعات بدنی اي توسط پرسنل تولیدي	ارزیابی
۲	وکیفیت (ACC) و (COM) و (DT & NDT) (تست)	
۳	CMM	
۴	کنترل کیفیت مواد و قطعات (قبل و بعد از انتقال به کنار خط تولید بدنی سازی)	
۵	ممیزی کلیه سیستم های کیفیت (توسط نفرات اجرایی سالنها و نفرات ادارات سیستم های کیفی)	
۶	ناظرات برچیدمان صحیح قطعات تولیدی و غیرتولیدی در انبارها (جهت جلوگیری از ضایعات)	
۷	صحه گذاری کیفیت فرآیند لجستیک قطعات و بدنی	
۸	Reactivity /REC Management	
۹	تجزیه و تحلیل ایرادات و کنترل نتایج کیفی خودروهای بلوكه و کف (بعثت ایرادات کیفی بدنی سازی)	شکست داخلی
۱۰	ضایعات ناشی از انبارش و لجستیک نادرست قطعات و بدنی آنالیز ایرادات بدنی اي /تجزیه و تحلیل و رفع خطا (داخل و خارج سازمان)	
۱۱	ضایعات بدنی سازی (تعیین تکلیف ضایعات + ضرر ریالی ضایعات)	
۱۲	دوباره کاري، رفع ایرادات و عیوب قطعات در فرایند بدنی سازی	
۱۳	کسری تولید و توقفات ناشی از ایرادات بدنی سازی (در کلیه سالن ها)	
۱۴	پروژه های بهبود کیفیت (بدنه سازی)	
۱۵	صحه گذاری کیفیت بسته بندی قطعات و چیدمان بسته ها و پالت ها	
۱۶	ناظرات برکیفیت طراحی و تعمیر پالتهای بدنی سازی بهبود وضعیت ژئومتری بدنی محصول	پیشگیرانه
۱۷	بهبود کیفیت مواد و قطعات بدنی سازی	
۱۸	تغییر طرح ابزار و تجهیزات کنترلی و تولیدی بدنی سازی (جهت بهبود کیفیت)	
۱۹	آموزش پرسنل (مرکز آموزش)	
۲۰	کنترل تنظیمات و کالیبراسیون تجهیزات کنترلی و تولیدی بدنی سازی	
۲۱	شکایت مشتری نهايی خودرو (شکایات مربوط به بدنی محصول)	
۲۲	دوباره کاري، رفع ایرادات و عیوب بدنی سازی در سالن هاي مونتاژ و رنگ و تکمیل کاري	
۲۳	شکست خارجي	
۲۴	شکایت مشتری نهايی خودرو (شکایات مربوط به بدنی محصول)	
۲۵	دوباره کاري، رفع ایرادات و عیوب بدنی سازی در سالن هاي مونتاژ و رنگ و تکمیل کاري	
۲۶	شکایت مشتری نهايی خودرو (شکایات مربوط به بدنی محصول)	



موسسه چشم انداز مدیریت تراز جهانی

دبيرخانه اولین کنگره بین المللی

چشم انداز مدیریت کلاس جهانی

۱۴ اسفند ماه ۱۳۹۶



مرکز آموزش مدیریت دولتی

سپس طبق جداول شماره ۲، ۴، ۵ و ۶ آنالیز هر فعالیت در ستون های جداول تکمیل گردید.

جدول ۳- آنالیز ریز فعالیت های ادارات مهندسی بدنی از منظر پیشگیرانه

نواصر آیتم	مباد ی اعلام آیتم	ریال ی سازی	واقع ی ۹۵	مر جع اء لام شا خص	مبنا ی شاخص	وض عید ت شا خص	و حد مر تب ط	سه م خط ا	وض عید ت خط ا	وض عید ت سید ست	در جه اه مید ت	آیت ۶	آیت ۱	
عدم نیاز سنگی کامل و درست	نمای نده آموز ش	انجا ۲۰ م نفر ساعت	10	آم وز ش	نفرس اعت	Y	آم وز ش	5%	Y	Y	نف ر	2	آمو زش	1
عدم یکنوا ختی ساخت	کارش ناسا ن مربو طه	انجا ۱۰ م نفر ساعت		نامش حص	کید فید ت	تعدا دقطا ت ایرا دار	N	سا پک و	20 %	Y	Y	مو اد	کیف یت ساخت قطعه ات	2

جدول ۴- آنالیز ریز فعالیت های ادارات مهندسی بدنی از منظر ارزیابی

نواصر آیتم	مباد ی اعلام آیتم	ریال ی سازی	واقع ی ۹۵	مرجع اعلام شاخص	مب نا ی شا خص	وض عید ت شا خص	و حد مر تب ط	سه م خط ا	وض عید ت خط ا	وض عید ت سید ست	درج ه اهم یت	آیت ۶	آیت ۱	
خطا در اندازه گیری دستگاه	کارشن اسان ژئومتری	انجا ۴ ۱۰۰ نفر ساعت	63	معاو نت کیفید ت	CS E	Y	کید فید ت	5%	Y	Y	رو ش	1	CM M	1
نداشت بازه های زمانی منظم	کارشن اس کیفیت	انجا ۱۰ م نفر ساعت		نامش حص	لjest یک	تع د ای را د	N	تو لید د	20 %	Y	N	رو ش	ممه زی پال تها	2

تهران: خیلان ولیصرعی خیلان زرتشت غربی، خاکه ۸ واحد کد پستی: ۱۴۱۵۸۵۳۴۴۴

تلفن: ۰۲۱ ۸۸۹۲۰۴۹۱، نامبر: ۰۲۱ ۸۸۹۲۰۴۹۱، دکوه اطلاع رسانی: www.wcmcongress.com



جدول ۵- آنالیز ریز فعالیت های ادارات مهندسی بدنه از منظر شکست داخلی

نواقص آیتم	مبادی اعلام آیتم	ریالی سازی	واقعی ۹۵	مرجع اعلام شاخص	مبند ای شاخص	وضعیت شاخص	واحد مرتبه	سهم خطا	وضعیت خطا	وضعیت سیستم	درجہ اہمیت	آیتم	نام
بیشترین مقدار مربوط به ضایعات درب موتور	نمایندگی معاونت مهندسی	۱۰۰ میلیون	A ول	Data Capture	تعداد / ول	Y	تولید	5%	Y	Y	Y	1	ضایعات
بیشترین آنالیز مرتبط با ایرادات ناحیه جلویی خودرو	مسئلول یا نمایندگی بخش	حدود ۱۰۰ نفر ساعت	نامشخص	واحد مربوط	نفر ساعت	N	مهند دسی	10%	Y	N	Y	3	آنالیز ایرادات

جدول ۶- آنالیز ریز فعالیت های ادارات مهندسی بدنه از منظر شکست خارجی

نواقص آیتم	مبادی اعلام آیتم	ریالی سازی	واقعی ۹۵	مرجع اعلام شاخص	مبند ای شاخص	وضعیت شاخص	واحد مرتبه	سهم خطا	وضعیت خطا	وضعیت سیستم	درجہ اہمیت	آیتم	نام
ایراد سخت باز و بسته بدن شدن درها	معاونت کیفیت	۱۰۰ میلیون	A ول	CRM	Y	مهند دسی	30%	Y	Y	Y	2	ایرادات مشتری	
تنظيم کاری ناحیه جلویی خودرو	نمایندگی بخش	آمار حدودی ۱۰۰ میلیون	نا مشخص	واحد مربوط	نفر ساعت	N	مهند دسی	10%	Y	N	Y	1	افتد تولید

۴-۴- مرحله چهارم :

نهایتا در این مرحله، با تحلیل کلیه آیتمها در کنار هم مشخص گردید که کدام آیتم و به چه میزان هزینه کیفیت برای اداره مهندسی تولید بدنه ایجاد میکند. و با استفاده از فعالیت های گروهی و استفاده از نظرات کارشناسان هر زون، برنامه بهبود در خصوص کلیه فعالیت های مرتبط با ۴ منظر مدل تحقیق استخراج گردید.

۵- نتیجه گیری و پیشنهادات:

با شناخت عوامل تاثیرگذار در فعالیتهای یک واحد میتوان آنرا تحت کنترل درآورد تا هزینه های کیفیت که از سمت آن آیتم به کل سیستم تحمیل میگردد را کاهش داد. از آنجاییکه هر سیستم بزرگی از تعداد زیادی سیستمهای کوچک تشکیل شده است، و صرف پرداختن به یک بخش کوچک و بهبود آن نمیتواند اثر قابل توجه ای در کل داشته باشد ، لذا لازمه نتیجه اثر بخش ، پیاده کردن این نحوه هزینه یابی کیفی در کلیه فرایندهای یک سازمان است. لذا نتایج این تحقیق به تفکیک مناظر **COQ** به شرح ذیل استخراج و به تفکیک پیشنهاداتی در این خصوص ارایه گردید:



جدول ۷- نتایج استخراج شده تحقیق و پیشنهادات ارایه شده

ردیف	منظر	نتایج استخراج شده	پیشنهادات بهبود
۱	پیشگیرانه	(۱) آموزش غیر اثر بخش (۲) قطعات ورودی غیر یکنواخت	(۱) نیاز سنجی مناسب (۲) ساخت شابلون کنترلی (Checking fixture)
۲	ارزیابی	(۱) اندازه گیری کم سالن اندازه گیری (۲) ممیزی نادرست پالتها	(۱) اضافه کردن شیفت سوم برای خدمات بهتر (۲) تغییر بازه ممیزی پالت ها از ۶ ماه به ۳ ماه
۳	شکست داخلی	(۱) ضایعات بیش از حد قطعات بدنه سازی (۲) زمانبر بودن آنالیز ایرادات	(۱) کنترل ایرادات درب موتور خودرو (۲) کنترل شابلون ناحیه جلوی خودرو
۴	شکست خارجی	(۱) وجود شکایات مشتری از سالن بدنه سازی به علت ایرادات انتقالی به سالن مونتاژ و سالن های دیگر (۲) افت تولید به علت ایرادات انتقالی از سالن بدنه سازی به سالن های مونتاژ	(۱) تنظیم کاری دقیق تر درب های جانبی، آموزش تخصصی به اپراتورهای زون مربوطه (۲) اصلاحات در شابلون نهایی تنظیم ناحیه جلوی خودرو (Wing JIG)، استقرار نفرات متخصص تولیدی در سالن های مونتاژ جهات دوباره کاری بدون ایجاد وفقه برای تولید

منابع فارسی و لاتین:

- [1] Campanella, Jack, 1999, Principles, Implementation and use.Third Edition, Ed. ASQ Quality Press (American Society for Quality).
- [2] JURAN, J.M. , McGraw-Hill, 1974 , Quality Control Handbook, third edition,
- [3] فارسیجانی، حسن(۱۳۹۳)، "کلاس جهانی سازمانها و مدیریت کیفیت جامع"، تهران: انتشارات مرکز آموزش و تحقیقات صنعتی ایران.
- [4] فارسیجانی، حسن(۱۳۹۳)، "اصول مدیریت کلاس جهانی در بنگاه های اقتصادی و کشورها"، تهران: برایند پویش.
- [5] فارسیجانی، حسن(۱۳۹۳)، "روشای تولید و عملیات در کلاس جهانی"، تهران:سازمان مطالعه و تدوین کتب علوم انسانی دانشگاه ها (سمت)، مرکز تحقیق و توسعه علوم انسانی.
- [6] Andrea Schiffauerova, Vince Thomson , 2007 , A Review of Research on COQ Models & Best Practices
- [7] دارابی، رویا و فلاح نژاد علی (۱۲۸۸)، "ارزیابی موائع توسعه هزینه های کیفیت در صنعت محصولات شیمیایی"
- [8] سلطانی، غلامرضا و نصرتی، شهرام، "بررسی موائع توسعه هزینه های کیفیت"، نشریه تدبیر ۱۳۹۰
- [9] هداوند، رزیتا و احتشام، رضا، (۱۳۹۳)، "بررسی و شناسایی عوامل موثر در مدیریت هزینه کیفیت در صنایع خودرو سازی (آموزش، ضایعات، سرمایه گذاری)"
- [10] Rajeeve Trehan, Anish Sachdeva, Rajive K. Garg, 2015, A Comprehensive Review of Cost of Quality
- [11] براتلو، عباس و فارسیجانی، حسن و تلوحسینی، فرج و نوریان، سعید (۱۳۹۵)، مقاله با عنوان "تجزیه و تحلیل هزینه های کیفیت (COQ) در فرآیند تولید خودرو برای دستیابی به کلاس جهانی "
- [12] Rosabteh M.Kanter, (2013), "World Class", Published: Ha