



دیرخانه اولین کنگره بین المللی

چشم انداز مدیریت کلاس جهانی

موسسه چشم انداز مدیریت تراز جهانی

۱۴ اسفند ماه ۱۳۹۶

مرکز آموزش مدیریت دولتی

شناسایی و سطح بندی عوامل موثر برای دستیابی به تولید در کلاس جهانی با استفاده از رویکرد مدل سازی ساختاری تفسیری (ISM)، و روش دلفی فازی (مورد مطالعه: شرکت سیم و کابل مسکات، مازندران و امل)

محدثه محمدی

چکیده :

تولید در کلاس جهانی (WCM) یک مفهوم کلیدی و مهم در جهان معاصر است که توجه بسیاری از صنایع را به خود جلب کرده است. بسیاری سازمان‌ها از سیستم تولید در کلاس جهانی به منظور رقابت در بازار جهانی استفاده می‌کنند. دیدگاه‌های گوناگونی در مورد فلسفه و مفاهیم ویژگی‌های (WCM) مطرح است اما انچه به عنوان عامل کلیدی مطرح است، رسیدن به عملکردی مطابق با "بهترین‌ها در سطح جهانی" است. تاکنون عوامل متعددی شناسایی شده اند که برای دستیابی به تولید در کلاس جهانی موثر بوده اند اما بژوهش‌های کمی در این حوزه و سطح بندی این عوامل در کشورهای در حال توسعه انجام شده است. هدف اصلی این مقاله، ارائه تکنیکی برای شناسایی و سطح بندی عواملی می‌باشد که در دستیابی به تولید در کلاس جهانی در شرکت سیم و کابل مسکات، مازندران و امل دخیل هستند. این تکنیک ترکیبی از رویکرد مدل سازی ساختاری تفسیری (ISM)، روش دلفی فازی است که در سه شرکت سیم و کابل مسکات، مازندران و امل بکار گرفته شده است. بر اساس نتایج این پژوهش، عوامل موثر و کلیدی با استفاده از نظرات خبرگان سه شرکت برای دستیابی به تولید در کلاس جهانی شناسایی شده، همچنین سطح بندی انجام شده و بکار گرفته می‌شود. واژه‌های کلیدی: تولید در کلاس جهانی، مدل سازی ساختاری تفسیری، روش دلفی فازی.

۱- مقدمه :

یکی از مهمترین تغییرات به وجود امده در محیط تجاری قرن ۲۱، جهانی شدن است. اصطلاح جهانی شدن به فرایندی اطلاق می‌شود که جهان را فشرده ساخته، به شکل گرفتن فضای یکپارچه و واحد کمک می‌کند.^[۱] اهمیت بحث رقابت در سطح جهانی موجب تشدید حساسیت مسائل مختلفی در سطح خرد و کلان سازمان شده است.^[۲] در شرایط کنونی تولید از یک تضمیم محدود و در قلمرو ملی فراتر رفته و به مرزهای جهانی راه یافته و به یک تضمیم استراتژیک تبدیل شده است. اگر در بازاریابی امروزه بازار برابر مشتری است و از سوی دیگر بازار فعلی، در حد جهانی باشد. لذا مشتری نیز مشتری جهانی است و دیگر کمتر در محدوده ملی تعریف نمی‌شود و با توجه به اینکه مشتریان خواستار کالاهایی با تنوع بیشتر، کیفیت بالاتر، هزینه کمتر و خدمات بهتر هستند. سازمان‌ها باید بطور مدام روش‌ها و چشم اندازهای جدید را برای پاسخ‌گویی به این نیازها با رویکرد زمان مناسب و هزینه مقرون به صرفه، توسعه دهند. شرکت‌هایی با قابلیت تولید در کلاس جهانی^۱، دارای مجموعه‌ای از گزینه‌های استراتژیک هستند که می‌توانند به طور موثر به محیط‌های پویا و بی ثبات پاسخ دهند.^[۳] شرکت‌هایی در این سطح باید منابع سازمانی خود که شامل: منابع انسانی، مالی، تکنولوژی و اطلاعاتی است را بطور موثر و کارآمد برای توسعه مزیت‌های رقابتی که موردنیاز برای بهبود کارایی و بهره وری، بهبود کنترل مدیریت یا تولید محصولات با کیفیت بالا هستند یکپارچه کنند.^[۴] این مقاله با هدف کمک به منابع پیشرفته کشور قصد دارد با شناسایی عوامل موثر برای دستیابی به تولید در کلاس جهانی به روش دلفی فازی^۲ و سطح بندی این عوامل با استفاده از روش مدل سازی ساختاری تفسیری (ISM)^۳، ورود شرکت‌ها را برای دستیابی به کلاس جهانی مهیا کند.

۲- پیشینه پژوهش:

روفیا توفیقی و محمدرضا بابایی (۱۳۸۷) تحقیقی با عنوان بررسی الزامات استقرار سیستم‌های تولید در کلاس جهانی در صنعت پوشک ایران، انجام دادند. نتایج نشان داد که در اولویت‌بندی انجام شده توسط مدیران سه مولفه‌ای که بالاترین رتبه را برای کسب قابلیت تولید در سطح جهانی به دست آورده اند. به ترتیب عبارتند از مشتری محوری، مشارکت نیروی انسانی و تکنولوژی تولید. در حالی که

^[۱].word class manufacturing

^[۲]Puzzadelphi

^[۳].interpretive structural modeling



دیرخانه اولین کنگره بین المللی

چشم انداز مدیریت کلاس جهانی

موسسه چشم انداز مدیریت تراز جهانی

۱۴ اسفند ماه ۱۳۹۶

مرکز آموزش مدیریت دولتی

در نظر سنجی از صاحب نظر ان سه مولفه فرهنگ کیفیت، مشتری محوری، تولید به هنگام و تولید ناب به ترتیب اولویتهای اول تا سوم را کسب نموده اند. همچنین براساس نتایج به دست آمده. دامنه اهمیت و میزان توجه به شاخصهای هرمولفه، درشرکت های پوشش مقادیر متفاوتی را نشان داد.^[5] روبریج تولید در کلاس جهانی را شامل به کارگیری تعدادی از مفاہیم بهره وری میداند و معتقد است که مفاہیم تولید بهنگام، مدیریت کیفیت فراگیر و مشارکت کارکنان باید به شکل مناسب در تولید در کلاس جهانی با هم ترکیب شوند (فارسیجانی، ۱۳۸۹).^[6]

رکسانا فکری و فرهاد مظفر بیگی (۱۳۹۴)، تحقیقی با عنوان، ارائه چارچوب ارزیابی تولید در کلاس جهانی مبتنی بر ریویکرد شینگو برای صنعت خودرو سازی (مطالعه موردی: شرکت بنزو، عضوگروه خودرو سازی سایپا)، انجام دادند. در این راستا، ازدواج شیوه تحقیق کتابخانه ای و تحقیق میدانی جهت شناسایی و رتبه بندی این عوامل استفاده شد. پس از شناسایی عوامل موثر، ساختار شبکه ای را بجاید و با بهره گیری از روش فرآیند تحلیل شبکه ای با استفاده از نظرخیرگان در شرکت بنزو رتبه بندی انجام شد. نتایج بدست آمده از این تحقیق، منجر به شناسایی ۴۴ عامل موثر و مهم جهت ارزیابی تولید در کلاس جهانی در صنعت خودرو سازی شد، که رتبه بندی آنها نشان دهنده اولویت بیشتر فاکتورهای «رهبری»، «توانمندسازی» و «فرایند های تولید در کلاس جهانی» بعنوان ۳ عامل اصلی اول در فرایند ارزیابی WCM در صنعت خودرو سازی ایران می باشد.^[7]

اید^۸ (۲۰۰۹)، بایان این نکته که کارخانجات تولیدی نیازدارند تا درک کنند چه فاکتورهایی نقش بحرانی در پیاده سازی WCM دارند، هفت فاکتور بحرانی را در دودسته ی توانمندسازهای استراتژیک WCM و توانمندسازهای تاکتیکی WCM طبقه بندی میکند. در ادامه از طریق یک نمونه ۹۶ تایی از صنایع مصری، به این نتیجه رسید که فاکتورهای استراتژیک و تاکتیکی تأثیر بسزایی بر پیاده سازی موفق WCM دارند.^[8] روجسکی و جونز (۲۰۱۲)، در کتابی با عنوان "یادگیری از تولید کنندگان در کلاس جهانی" به شاخصها و ویژگی های تولید در کلاس جهانی از قبیل: انعطاف پذیری، نواوری، ارزش افزوده و بهبود ناب پرداختند.

حسن فارسیجانی و احسان دهقان (۱۳۹۵)، تحقیقی با عنوان، تبیین ارزیابی عملکرد سازمان جهت دستیابی به محصول در کلاس جهانی با روش و، انجام دادند. در این پژوهش با مطالعه منابع کتابخانه ای معیارهای بنگاه های اقتصادی کلاس جهانی شناسایی شد و ۱۴ عامل که تناسب بیشتری با جامعه آماری داشتند و بیشتر مدنظر کارشناسان و مشتریان بودند، انتخاب شدند؛ بدین منظور رویکرد ماتریس تحلیل عملکرد برای شناسایی و دسته بندی و شاخصهای اثربار برای دستیابی به تولید محصول در شرکت به کار «ایران خودرو» مашین ابزار گرفته شد؛ سپس با توجه به مدل نهایی، راهبرد بهینه برای مدیریت هریک از شاخصها ارائه شد؛ در نهایت با استفاده از روش شوو (Wu) با توجه به خروجیهای ماتریس، رتبه بندی نهایی هریک از عامل ها مشخص شد. نتایج نشان داد که ۵ عامل قیمت، کیفیت محصول و پاسخگویی سریع، بهبود مستمر و اعتبار شرکت زیربنای دستیابی به تولید محصول در کلاس جهانی هستند.^[9]

روش ISM یک روش ساختار تفسیری است که در سال ۲۰۰۶ توسط آگاروال مطرح گردید و در سال ۲۰۰۷ توسط کنان در مقاله ای ارائه شد. در این روش ابتدا به شناسایی عوامل موثر و اساسی پرداخته و سپس با استفاده از روشی که ارائه شده است، روابط بین این عوامل و راه دستیابی به پیشرفت توسط این عوامل ارائه شده است. روش ISM با تجزیه معیارها در چند سطح مختلف به تحلیل ارتباط بین شاخصها می پردازد و می تواند برای تجزیه و تحلیل ارتباط بین ویژگی های چندمتغیر که برای یک مسئله تعریف شده اند، استفاده می شود. مدل سازی ساختاری تفسیری در تشخیص روابط درونی متغیرها کمک می کند و یک تکنیک مناسب برای اولویت بندی و تحلیل تأثیر یک متغیر بر متغیرهای دیگر می باشد.^[10]

روش دلفی فازی در دهه ۱۹۸۰ میلادی توسط کافمن و گوینتا^۹ ابداع شد. روش به منظور تصمیم گیری و اجماع بر مسائلی که اهداف و پارامترها به صراحت مشخص نیستند، منجر به نتایج بسیار ارزنده می شود. ویژگی مهم این روش، ارائه چارچوبی انعطاف پذیر است که بسیاری از موانع مربوط به عدم دقیقت و صراحت را تحت پوشش قرار می دهد. بسیاری از مشکلات در تصمیم گیریها مربوط به اطلاعات ناقص و نادقيق است. همچنین تصمیمهای اتخاذ شده اند، استفاده می شود. مدل سازی و به شدت ذهنی است. بنابراین بهتر است داده ها به جای اعداد قطعی با اعداد فازی نمایش

^[4]- Reed

^[5]- Kaufman And Gupta



دیرخانه اولین کنگره بین المللی

چشم انداز مدیریت کلاس جهانی

۱۴ اسفند ماه ۱۳۹۶

مرکز آموزش مدیریت دولتی

موسسه چشم انداز مدیریت تراز جهانی

داده شوند. مراحل اجرایی روش دلفی فازی در واقع ترکیبی از اجرایی روش دلفی و انجام تحلیل ها بر روی اطلاعات با استفاده از تعاریف نظریه مجموعه های فازی است.^[11]
۳- شناسایی و تفسیر عوامل موثر برای دستیابی به تولید در کلاس جهانی:
 چند دهه است که تولید در کلاس جهانی بسیار مورد توجه قرار گرفته است و به یکی از نیروهای محرك حیاتی برای موفقیت های تجاری سازمان ها تبدیل شده است.^[12] شناسایی عوامل موثر جهت تولید در کلاس جهانی از جمله اقدامات مهم برای سازمان هایی است که قصد رسیدن به تولید در کلاس جهانی را دارند. بررسی گسترده ای از ادبیات در جهت تعیین عوامل موثر برای دستیابی به تولید در کلاس جهانی انجام شده است. با مرور ادبیات مختلف، مجموعه عوامل زیر حاصل شده است.

عنوان	تعریف	منبع
تعهد مدیریت	توجه به تقویت نیروی کار برای تغییر، فرموله کردن سیاست ها و استراتژی های برای اطمینان از اینکه استراتژی های تولیدی و تجاری تعمیم یافته اند	Stalk and Hout (۱۹۸۰) , Yip (۱۹۹۱) , Kasul and Motwani (۱۹۹۱), Maskall (۱۹۸۵) , Geber (۱۹۸۸), Roos(1991), Stickler(1984)
کیفیت	استفاده از سیاست و برنامه کیفیت برای بهبود قابلیت های جاری تولید و انتقال منویت کیفیت به کارکنان که تولید می کنند . استفاده از داده های هزینه کیفیت در طراحی محصولات جدید و بهبود فرآیندها ، الگو سازی قابلیت های رقی و کار روی اطلاعات برای بهبود .	Geber (۱۹۸۸) , Kumar and Motwani (۱۹۹۱) , Deloitte and Touche (۱۹۹۷) , Sherida (۱۹۹۰) , Roos (۱۹۹۷)
رضایت مشتری	استقرار برنامه های پیمه مشتری های داخلی و خارجی شامل اطلاعات قابل اختصار . پاسخ سریع به شکایات و تقویت کارکنان چند وظیفه ای برای استقرار پیشنهادات جهت بهبود .	Kasul and Motwani (۱۹۹۱) , Geber (۱۹۸۸) , Deloitte and Touche (۱۹۹۷) , Stalk and Hout (۱۹۹۰)
انعطاف پذیری	استقرار استراتژی های مبتنی بر زمان در هدایت برنامه های تولیدی برای پاسخ سریع به تقاضای مشتری و معرفی سریع محصولات جدید . استقرار روش و ساختارهای گزارش دهنده که زمان انتظار را کاهش دهد	Azzone (۱۹۹۲) , Golds brough (۱۹۸۸) , Stomach (۱۹۹۰) , Valentino and Christ (۱۹۹۰) , Valovic (۱۹۹۲) , Veimer (۱۹۹۲)
نحوه ایجاد	پکار گیری نواوری در فرمتگ مشارکت ، تشویق ایده های جدید ، فرآیندها و راه حل هایی که توسط کارکنان یک شرکت شکل می گیرد . کاهش زمان انتظار و تنظیم مالشین آلات .	Kasul and Motwani (۱۹۹۱) , Maskall (۱۹۸۵) , Stalk and Hout (۱۹۸۰) , Evans (۱۹۹۱) , Issen hour (۱۹۹۰)
کنترل تهییلات	استفاده از استقرار سلوکی برای فلر بخشی . تسریع روی حذف فضاییات و ناشایهای خانه داری (۵S) . استقرار یک برنامه تعمیر و نگهداری پیشگیرانه . بهینه سازی فضای مورد نیاز برای رشد ها در آینده و کاهش فعالیت های فاقد ارزش افزوده .	Kasul and Motwani (۱۹۹۱) , Stickler(1984) Heizer (۱۹۸۹) , Cook (۱۹۹۱)
مدیریت تأمین	مزیت ارتباط با تامین کنندگان در کاهش سطوح هزینه و ایجاد کردن . دقت و گردش موجودی بیشتر است. مشارکت دادن تامین کنندگان در طراحی فرآیند و نکنولوژی و پاسخ به نیازهای شجاعی آنها تا خرید تامین کنندگان براساس کیفیت و تحویل آتها به فقط براساس هزینه ها	Maskell (۱۹۸۵) , Kasul and Motwani (۱۹۹۱) , Reed (۱۹۹۱)
رهاشی هزینه / قیمت	هزینه پایین در تولید هر واحد برای نیازمندی های بازار رفاقتی . پاسخ به درخواست مشتری برای کیفیت بالاتر و سیمای زیباتر .	Azzone (۱۹۹۲) , Mussel white (۱۹۹۰)
رقابت جهانی	تحقیق و ارزیابی مقایسه ای رقیابی جهانی ، توسعه و تعمیم استراتژی های برای رقابت در بازار	Yip (۱۹۹۱) , Deloitte and Touche (۱۹۹۷)

- روش پژوهش:

تهران: خیلی ویصرع خیلی رزش غربی، خاده ۸ واحد ۳ کد پی: ۱۹۱۵۸۵۲۴۴۴



دیرخانه اولین کنگره بین المللی

چشم انداز مدیریت کلاس جهانی

موسسه چشم انداز مدیریت تراز جهانی

۱۴ اسفند ماه ۱۳۹۶

مرکز آموزش مدیریت دولتی

در این مقاله، از روش پیمایشی توصیفی استفاده شده است. مراحل اصلی پژوهش شامل: مرحله اول: تعریف و شناسایی عوامل موثر و اصلی جهت دستیابی به تولید در کلاس جهانی با استفاده از منابع مختلف و نظرات خبرگان است. در مرحله دوم، با نظرخواهی از خبرگان به روش دلفی فازی، اطلاعات مربوط به شناسایی عوامل موثر و رابطه میان این عوامل به دست آمده است. در مرحله سوم، با استفاده از روش مدل سازی ساختاری تفسیری، عوامل موثر سطح بندی شده اند. در مرحله پایانی، تحلیل نتایج برای دستیابی به تولید در کلاس جهانی، عوامل موثری که سه شرکت مسکات، مازندران و امل باید بکارگیرند شناسایی و سطح بندی انجام شده است. در ادامه به تشریح مختصری از این دو رویکرد پرداخته شده است.

پرسشنامه پژوهش حاضر با هدف کسب نظر خبرگان راجع به میزان موافقت آنها با مولفه ها و معیارهای مدل طراحی شده است، لذا خبرگان از طریق متغیرهای کلامی نظیر خیلی کم، کم متوسط، زیاد و خیلی زیاد میزان موافقت خود را ابراز نموده اند. از آنجاییکه خصوصیات متفاوت افراد بر تعابیر ذهنی آنها نسبت به متغیرهای کیفی اثربدار است لذا با تعریف دامنه متغیرهای کیفی، خبرگان با ذهنیت یکسان به سوالها پاسخ داده اند. این متغیرها به شکل اعداد فازی مثلثی تعریف شده اند. اعداد فازی قطعی شده با استفاده از فرمول مینکووسکی به شکل زیر محاسبه شده است:

$$\chi = m + \frac{\beta - \alpha}{4}$$

در این مرحله مدل مفهومی ارائه شده همراه با شرح ابعاد و معیارها به اعضای گروه خبره ارسال گردیده و میزان موافقت آنها با هرکدام از مولفه ها اخذ شده و نقطه نظرات پیشنهادی و اصلاحی آنها به شکل زیرمجموع بندی شده است. با توجه به گزینه های پیشنهادی و متغیرهای زبانی تعریف شده در پرسشنامه، میانگین فازی هر کدام از مولفه ها با توجه به روابط زیر محاسبه شده است.

$$A_i = (a_i^1, a_i^2, a_i^3) \quad \text{فرمول (۱)} :$$

$$A_{ave} = (m_1, m_2, m_3) = \left(\frac{1}{n} \sum_{i=1}^n a_i^1, \frac{1}{n} \sum_{i=1}^n a_i^2, \frac{1}{n} \sum_{i=1}^n a_i^3 \right) \quad \text{فرمول (۲)} :$$

در این رابطه A_i بیانگر دیدگاه خبره i ام و n بیانگر تعداد خبرگان و برابر ۱۲۳ است. A_{ave} بیانگر میانگین دیدگاه های خبرگان است.

۴-۱- مدل سازی ساختاری تفسیری:

مدلسازی ساختاری تفسیری نه تنها بینشی را در خصوص روابط میان عناصر مختلف یک سیستم فراهم می نماید بلکه ساختاری را مبتنی بر اهمیت و یا تاثیرگذاری عناصر برهم (بسطه به نوع رابطه محتوا ای تعریف شده) فراهم می نماید و نمایشی تصویری به نما یش میگذارد. این روش تفسیری است، چون قضایت گروهی از افراد تعیین می نماید که ایا روابطی بین این عناصر وجود دارد یا خیر. این روش ساختاری است، چون اساس روابط یک ساختار سرتاسری است که از مجموعه پیچیده ای از متغیرها استخراج شده است.^[13] بنابراین میتوان گفت با روش مدلسازی ساختاری تفسیری، درجه تاثیر متغیرهای بریدگر و اولویت بندی از نظر بیشترین درجه تاثیرانجام می شود.

در رابطه با استفاده از روش مدلسازی ساختاری تفسیری باید اضافه کرد که روش مدل سازی ساختاری تفسیری یک فرایند یادگیری تعاملی است که در آن مجموعه ای از عناصر مختلف و بهم مرتبط در یک مدل نظام مند جامع ساختاردهی می شوند.^[14]

۴-۲- مراحل مدلسازی تفسیری_ساختاری:

۱. تعیین متغیرها (در این تحقیق منظور متغیرهای سیستم تولید هستند).

۲. با استفاده از متغیرهای شناسایی شده، یک رابطه، محتوا ای تعریفی، رابطه مقایسه ای، رابطه تاثیری، رابطه زمانی، فضایی و ریاضی می باشد که در این تحقیق از رابطه تاثیری استفاده خواهد شد.

۳. ایجاد ماتریس خودتعاملي ساختاری:

ماتریس خودتعاملي ساختاری از ابعاد و شاخصهای مطالعه و مقایسه آنها با استفاده از چهار حالت روابط مفهومی تشکیل می شود. این ماتریس توسط خبرگان و متخصصین فرآیند محوری تکمیل می گردد. برای تهیه ماتریس خودتعاملي ساختاری لازم است، وابستگی تمام عناصر شناسایی شده، به



صورت دو به دومورد بررسی قرار گیرند. بدین منظور از چهارنماد برای نشان دادن رابطه مستقیم بین عناصر (i and j) استفاده می شود.

V: برای نشان دادن تاثیر یک طرفه (معیار ز به معیار ز منجر می شود).

A: برای نشان دادن تاثیر یک طرفه (معیار A به معیار Z منجر می شود).

X: برای نشان دادن تاثیر دوطرفه.

O: برای نشان دادن عدم رابطه میان دو عیار (j&i).

۴. بدست اوردن ماتریس دست یابی:

برای استخراج ماتریس دریافتی در هر سطر ماتریس خود تعاملی به جای علائم X و V از عدد یک و به جای علائم A و O از عدد صفر استفاده می شود. به این معناکه اگر متغیر الف با متغیر ب در ارتباط باشد و متغیر ب با متغیر ج نیز مرتبط باشد، در نتیجه متغیر الف با متغیر ج نیز در ارتباط است.

۵. سطح بنده ماتریس دستیابی:

برای تعیین روابط و سطح بنده میکارها باید مجموعه خروجی‌ها و مجموعه ورودی‌ها برای هر میکار از ماتریس دریافتی استخراج شود. مجموعه خروجی‌ها شامل خود میکار و میکارهایی است که از آن تاثیر می‌پذیرد. مجموعه ورودی‌ها شامل خود میکار و میکارهایی است که بر آن تاثیر می‌گذارند. سپس مجموعه روابط دو طرفه میکارها مشخص می‌شود. اولین سطري که اشتراک دو مجموعه برابر با مجموعه قابل دستیابی (ورودی‌ها) باشد، سطح اول اولویت مشخص خواهد شد.

۶. رسم نمودار

۷. تجزیه و تحلیل [15]. MIC-MAC

۵- تجزیه و تحلیل یافته ها

در دنیای حساس و رقابتی، تمام منابع می باشد وارد پالادیم رقابتی و مشتری مدار شوند. در حال حاضر پیوستن کشور ما به روند جهانی شدن تولید و صنعت اجتناب ناپذیر است. *wcm* الگوی مناسبی برای صنایع کشور برای ایجاد توانمندی های لازم برای محیط رقابتی است. در جدول شماره یک که شامل ۹ عامل اصلی طبقه بنده شده اند. در این پژوهش ، ابزار جمع اوری اطلاعات پرسشنامه بوده است که برای طراحی ان از عوامل کلیدی دستیابی به تولید در کلاس جهانی استفاده شده است. پرسشنامه اول مربوط به شناسایی عوامل موثر بوده که با استفاده از روش دلفی توسط خبرگان انجام شده است و پرسشنامه دوم مربوط به روش مدل سازی تغیری ساختاری و برای سطح بنده این عوامل انجام شده است. این پرسشنامه ها بین ۱۲۰ نفر از خبرگان و صاحب نظران شرکت سیم و کابل مسکات ، مازندران و امل توزیع شد. از بین پرسشنامه های توزیع شده ، تعداد ۱۲۳ پرسشنامه قابل قبول بودند که مبنای پژوهش قرار گرفتند. برای تایید روایی پرسشنامه ، در ابتدا ۲۲ تعداد از پرسشنامه های طراحی شده بین خبرگان توزیع شد و مورد تایید ایشان و همینطور اسناید مجرب قرار گرفت. ضریب الفای کرونباخ محاسبه شده ۹۵۵/. و ضریب الفای جمع دو پرسشنامه ۸۹۶/. است که نشان دهنده پایایی خوب پرسشنامه ها است. در نهایت میزان اختلاف نظر خبرگان در مراحل اول و دوم برای مؤلفه های بهبود مستمر عملیات ، توسعه انعطاف پذیری و چند تخصصی ، توانایی تغییر ، آموزش نیروی کار حین خدمت ، برنامه ریزی تولیدکنتر از حد آستانه خیلی کم (۰/۱) می باشد لذا این متغیرها در مدار مفهومی پژوهش باقی می مانند و سایر مؤلفه ها از مدل مفهومی حذف می شوند. بنابراین در طی دو مرحله نظرسنجی از ۴۰ مولفه ، ۱۷ مولفه از مدل مفهومی نهایی تحقیق حذف گردیده و مدل نهایی دارای ۲۳ مولفه گردید که در جدول زیر ارائه شده است.



جدول ۱: عوامل خروجی دلفی فازی

شماره	معیار	شماره	معیار
۱	ایجاد اهداف مشترک و تسری انها بین کارکنان و مدیران	۱۲	اموزش نیروی کار حین خدمت
۲	کاهش کار در جریان	۱۴	نگهداری و تعمیرات بهره ور
۳	سیکل زمانی تولید	۱۵	رضایت مشتری
۴	ایجاد و توسعه نظام اراستگی	۱۶	توسعه کارکنان انعطاف پذیر و چند تخصصی
۵	تشویق افراد به بهبود	۱۷	بکارگیری سیستم های اطلاعاتی
۶	بهبود مستمر عملیات	۱۸	توانایی تغییر
۷	بکارگیری طرح تولید با کنترل صفر	۱۹	تحویل به موقع
۸	میزان سازگاری با تغییرات حجم تولید	۲۰	انعطاف پذیری
۹	کاهش هزینه های کلیدی	۲۱	تحویل مطمئن
۱۰	افزایش کیفیت	۲۲	برنامه ریزی تولید
۱۱	کاهش ضایعات	۲۳	ارائه محصول با قیمت مناسب
۱۲	روابط پشتیبانی		

۶- مراحل اجرای مدلسازی ساختاری تفسیری:

۶-۱- تعیین متغیرها:

مدلسازی ساختاری تفسیری با شناسایی متغیرهایی شروع می شود که این متغیرهای ورودیهای ۲۳ عامل خروجی از تکنیک دلفی فازی هستند که در جدول (۱) ارائه شده اند.

۶-۲- به دست اوردن ماتریس خودتعاملي ساختاري (SSIM)

ماتریس SSIM باید با نظر متخصصان تهیه شود. بهمین منظور، با نظرات ۱۶ نفر از خبرگان (که در مرحله دلفی فازی حضور داشتند) و با استفاده از روابط مفروضه ، ماتریس SSIM به شرح جدول زیر تکمیل گردید.



موسسه چشم انداز مدیریت تراز جهانی

دیدرخانه اولین کنگره بین المللی

چشم انداز مدیریت کلاس جهانی

۱۴ اسفند ماه ۱۳۹۶



مرکز آموزش مدیریت دولتی

جدول ۲ - ماتریس

۲۳	۲۲	۲۱	۲۰	۱۹	۱۸	۱۷	۱۶	۱۵	۱۴	۱۳	۱۲	۱۱	۱۰	۹	۸	۷	۶	۵	۴	۳	۲	۱	معارفها
V	V	V	A	V	O	O	O	X	A	A	A	X	A	X	A	X	O	X	A	V			
V	V	V	A	V	A	A	A	O	A	A	A	O	A	A	A	O	A	A	O	A	A	۲	
O	O	O	V	V	O	O	X	X	O	O	O	O	X	V	O	V	A	O	O	V		۳	
V	V	V	A	V	A	A	A	O	A	A	O	A	O	A	A	V	V	V	V	V	V	۴	
V	V	V	V	V	A	A	A	O	V	V	V	V	A	V	V	V	X	A	A	V	V	A	
V	V	V	O	V	A	V	X	O	O	O	V	V	V	V	V	V	V	X				۶	
O	O	O	O	V	O	O	V	V	O	O	O	V	O	O	O	O	O	O	O	O	O	V	
V	V	V	A	V	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	V					A	
V	V	V	O	V	A	A	A	A	A	A	A	A	A	O	A							۸	
V	V	V	X	V	V	A	A	O	O	X	V	A										۹	
O	O	O	O	V	O	V	V	A	O	V	O	V	O									۱۰	
V	V	V	V	V	O	O	A	O	O	A												۱۱	
V	V	V	O	V	O	A	A	O	V													۱۲	
V	V	V	V	V	O	V	O	A	O	V												۱۳	
V	V	V	A	V	O	A	O	O														۱۴	
O	O	O	O	V	O	O	V															۱۵	
O	O	O	V	V	V	V	V															۱۶	
V	V	V	V	V	V	V	V															۱۷	
V	V	V	O	V																		۱۸	
V	V	V	V	O																		۱۹	
O	O	O	O	O																		۲۰	
X	X																					۲۱	
X																						۲۲	
	SSIM																						

۶-۲- تشکیل ماتریس دستیابی :

ماتریس دستیابی با جایگزین ساختن نمادهای موجود در ماتریس SSIM با روابط تعریف شده در جدول صورت میگیرد و عملا نمادهای O،A،V,X به مجموعهای از اعداد صفر و یک تبدیل میشوند.

۶-۴- سازگار کردن ماتریس دستیابی :

برای سازگار ساختن ماتریس دستیابی از قاعده بولین استفاده شد و ماتریس دستیابی با سازگارنهايی به شکل جدول زیربه دست آمد.

تهران: خیلان ولیصرعی خیلان رزرش غربی، خاوره ۸ واحد کد پی: ۱۳۱۵۸۵۳۴۴۴

تلفن: ۰۱۸۸۹۲۰۴۹، تلفن: ۰۱۸۸۹۲۰۴۹، ایمیل: www.wcmcongress.com



دیرخانه اولین کنگره بین المللی

چشم انداز مدیریت کلاس جهانی

۱۴ اسفند ماه ۱۳۹۶

مرکز آموزش مدیریت دولتی

موسسه چشم انداز مدیریت تراز جهانی

درباره میزان رضایت خود در قالب مقادیر زبانی ارائه دهنده. تبدیل نکردن مقیاس زبانی به مقیاس عددی باعث میشود محاسبات از فضای فازی خارج نشده ، سیستم دقت خود را حفظ کند سپس مدل سازی ساختاری تفسیری با مهترین معیارهای حاصل از دلفی فازی آغاز شد که به ایجاد شبکه ای جامع از معیارها با تمامی روابط میان آنها منجر شد، درحالی که در ابتدا و پیش از آغازپژوهش هیچ درک قابل قبولی از موضوع و متغیرهای آن و روابط میان آنها در سازمان مورد مطالعه وجود نداشت. سپس گراف ISM ترسیم گردید تا شبکه جامع حاصل شده و اولویت(سطح بندی) متغیرها به شکل گرافیکی نشان داده شود و بینش کاملتری نسبت به روابط داشته باشیم . با استفاده از تحلیل MICMAC نیز نوع متغیرها با توجه به اثرگذاری و اثرپذیری بر سایر متغیرها تعیین شد. به نظر میرسدکه این مدل پژوهشی میتواند برای پژوهشای باتعداد زیاد متغیرها که ماهیت و رابطه متغیرها و حتی نوع آنها بخوبی شناخته شده نیست مفید باشد، زیرا با استفاده از نظرات خبرگان فن میتوانیم پیچیدگیهای موضوع را کاوش دهیم و به درک قابل قبولی از موضوع مورد بررسی بررسی که نهایتاً به اختصار میزان می دهد میزان اختلاف نظر خبرگان در مراحل اول و دوم برای ۱۸ مؤلفه کمتر از حد آستانه خیلی کم (۰/۱) می باشد و لذا نظرسنجی در این مرحله برای این مؤلفه ها متوقف می شود و در مرحله بعد نیز از ۲۲ مژله باقی مانده ۵ مؤلفه دارای حد آستانه کمتر از خیلی کم هستند و در مدل باقی می مانند. بنابراین در طی سه مرحله نظرسنجی از ۴۰ مؤلفه، ۱۷ مؤلفه از مدل مفهومی نهایی تحقیق حذف گردیده و مدل نهایی دارای ۲۳ مؤلفه گردید. مدلسازی ساختاری تفسیری با شناسایی متغیرهایی شروع می شود که این متغیرهای ورودی همان ۲۳ عامل خروجی از تکنیک دلفی فازی هستند. در جدول تعیین سطح متغیرها روابط متقابل و تاثیرگذاری بین معیارها و ارتباط معیارهای سطوح مختلف به خوبی نمایان است که موجب درک بهتر فضای تصمیمگیری میشود. معیارهای سطح چهارم یا همان سطح آخربیشترین ارتباط و تاثیررا بر سیستم دارند و با تغییر آنها سیستم چهار تغییرمیشود. این عوامل عبارتند از سیکل زمانی تولید، بهبود مستمر عملیات، کاوش هزینه های کلیدی، نگهداری و تعمیرات بهره ور، برنامه ریزی تولید و رائمه محصول با قیمت

مناسب. در سطح بعد معیارهایی چون: کاوش کار در جریان، کاوش ضایعات، روابط پشتیبانی، اموزش نیروی کار حین خدمت، توسعه کارکنان انعطاف پذیر و چند تخصصی و توانایی تغییر. در سطح بعدی هم معیارهایی چون ایجاد اهداف مشترک و تسری ازها بین کارکنان و مدیران، بکارگیری طرح تولید با کنترل صفر، افزایش کیفیت، رضایش مشتری، بکارگیری سیستم های اطلاعاتی و انعطاف پذیری. معیارهای سطح یکم که بالاترین سطح را تشکیل میدهند و شامل معیارهای ایجاد و توسعه نظام اراستگی، تشویق افراد به بهبود، میزان سازگاری با تغییرات حجم تولید، تحويل به موقع و تحويل مطمئن هستند، به سایر عوامل سیستم وابسته هستند و با یکدیگر نیز روابط متقابلی دارند و از اثرگذاری کمتری برخوردارند.

منابع:

- s , R.A .Dose implementation of a JIT_with_customers strategy chang an organization, & Inman, k.w.jr , [1] Green 1077-94.(2005)., 106(8), structur?Industrial management & Data system
- [2] Smith, A. D., Component part quality assurance concerns and standards Comparison of world-class manufacturing. Benchmarking: An International Journal, 18, 128-148.(2011).
-] Sangwan, K. S., Digalwar, A. K., Evaluation of world-class manufacturing systems: a case of Indian automotive ۲[industries, Int. J. Services and Operations Management, 4(6).(2008).
-] narayan, V.K. Managing Technology and Innovation for competitive Advantage. Person Education. (2001).۴[
- [5] توفیقی، روپیا؛ بابایی، محمد رضا، بررسی الزامات استقرار سیستم های تولید در کلاس جهانی در صنعت پوشک ایران، وزارت علوم، تحقیقات و فناوری - دانشگاه صنعتی امیرکبیر (پلی تکنیک تهران) - دانشکده مهندسی نساجی. (۱۳۸۷).
- [6] فارسیجانی، حسن ، روش های تولید و عملیات در کلاس جهانی. تهران. سمت، (۱۳۸۹) . صص ۳۵-۳۶ .
- [7] فکری ، رکسانا؛ ومظفر بیگی، فرهاد ، ارائه چارچوب ارزیابی تولید در کلاس جهانی مبتنی بر رویکرد shufac برای صنعت خودروسازی (مطالعه موردی: شرکت بنزو، عضو گروه خودروسازی

تهران: خیان و یصحری خیان رشت غربی، شماره ۸ واحد کد پستی: ۱۴۵۸۵۳۴۴۴



دیرخانه اولین کنگره بین المللی

چشم انداز مدیریت کلاس جهانی

۱۴ اسفند ماه ۱۳۹۶

مرکز آموزش مدیریت دولتی

موسسه چشم انداز مدیریت تراز جهانی

سایپا)، پایان نامه کارشناسی ارشد دانشگاه پیام نور استان تهران دانشکده مهندسی صنایع. (۱۳۹۴).

[8] Eid, R., Factors affecting the success of world class manufacturing implementation in less developed countries, The case of Egypt. Journal of Manufacturing Technology Management, 20(7). (2009).

[9] فارسیجانی، حسن؛ و دهقان، احسان، تبیین ارزیابی عملکرد سازمان جهت دستیابی به محصول در کلاس جهانی با روش وو، چشم انداز مدیریت صنعتی، شماره ۲۲، (۱۳۹۵)، صص ۶۵ - ۴۵.

[10] کهن خاکی، سمیرا، شناسایی عوامل حیاتی موفقیت تجارت سیار با رویکرد تفسیری- ساختاری، فصلنامه اختصاصی تبلیغات و بازاریابی، پارس مدیر، شماره ۱۵، (۱۳۹۴).

[11] میرسپاسی، ناصر، طلوعی اشلقي، عباس، معمارزاده طهران غلامرضا، پيدايسي مير مهرداد، طراحی مدل تعالی منابع انسانی در سازمان های دولتی ايران با استفاده از تکنيك دلفي فازی، اينده پژوهشي مدیریت، دوره ۲۱، شماره ۸۷، صص ۲۳-۱، (۱۳۸۹).

Schlatterbeck , D .World class manufacturing proves first-class success.Manufacuring System, (1989), pp .66-9. [12]

[13] فیروزجاییان، علی اصغر و هاشمی پطروندی، سید حمید و فیروزجاییان، مجتبی و غلام رضا زاده، فاطمه، کاربرد تکنیک مدل سازی ساختاری تفاسیری (ISM) در مطالعات گردشگری (تحلیلی با رویکرد اسیب شناسانه)، مجله برنامه ریزی و توسعه گردشگری، سال دوم، شماره ۶، صص ۱۰۹_۱۲۹. (۱۳۹۲)

Men and , IEEE transcript on systems , J.W. Developing interconnected matrices in structural modeling , [14] Warfield

4(1):51-81, (1974)., Cybernetics

Development of a framework for . Nidhi Mundra , Gajanand Gupta , Ram Babu Kodali, [15] Rajesh P.Mishra

, elsevier B.V : implementation of world-class maintenance systems using interpretive structural modeling approach 424-429.(2015). , 26(2015)